



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Classe energetica A++

Dimensioni compatte e pesi ridotti

Elevata capacità di taglio

Molteplici ricette e modalità di uso

Estrema silenziosità

Taglio destrorso o sinistrorso a scelta

Rapido e semplificato sistema per la sostituzione dei canotti di guida e della lama di taglio.

Funzione di taglio in continuo mono lama: 2.800 tagli al minuto

Funzione di taglio con multi lama Bi-lama: 5.700 tagli al minuto

Velocità della linea di estrusione: fino a 180 metri al minuto

Funzione di taglio sinusoidale

Funzione di taglio a temperatura controllata da pirometro ottico digitale con lettura sul prodotto.

MATERIALI:

Taglio elastomeri con durezza di 95 Shore A, per arrivare a profili plastici con durezza di 70 Shore D previo un appropriato preriscaldamento del prodotto.

I sistemi di taglio IMAC TECNOLOGIE tagliano materiali plastici, guaine, tubi e profilati dalle differenti forme (con peso da 1 gr/m sino a 2.000 gr/m) e con diversi tipi materiali: PVC – PE – PP – PA12 – PC – ABS – PC/ABS – PS – NORYL – EVA – POM – POLIURETANO PUR – GOMMA TERMOPLASTICA – PP/EPDM- SEBS.



MODELLO 11 *INDUSTRIAL*

L'impianto di taglio è stato da noi ideato e realizzato intenzionalmente per soddisfare le specifiche esigenze nei vari settori delle estrusioni delle materie plastiche.

Nella fase progettuale si è particolarmente tenuto in considerazione di moderne tecnologie d'avanguardia, per così garantire un'alta affidabilità e precisione del sistema, al fine di ottenere una maggiore produzione e una migliore qualità.



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Controllo numerico assi	S4000
Interfaccia operatore PC industriale	su base Windows® XP
Alimentazione elettrica trifase	400 V
Tolleranza alimentazione	± 5%
Potenza installata	2000 W
Frequenza di rete	50 Hz
Temperatura di esercizio	+5 +35 gradi centigradi
Servizio	Continuativo
Motorizzazioni	Brushless
Posizione gruppo di taglio	Sinistro
Altezza linea di taglio	1100 mm ± 20 mm
Dimensioni massime	1600 x 800 x 450 mm
Peso lordo	Kg. 140 circa

Hardware e software per tele assistenza remota

Ciclo taglio in misura

Velocità di estrusione massima	60 m/min
Diametro esterno massimo di taglio	62 mm max
Spessore della parete profilo	in funzione del materiale
Materiali plastici vari	PVC/POM/PTFE/PE/.....
Durezza prodotto in taglio	Shore A90 / D70
Nr. tagli al minuto start/stop	Da 1 a 400
Nr. tagli al minuto rotazione sinusoidale	Da 400 a 1200
Nr. tagli funzione tagli in continuo	Da 400 a 3000
Precisione sul taglio	± da 1 a 3 mm
(In correlazione alla velocità di estrusione e lunghezza del taglio)	
Lunghezza max di taglio programmabile	1000 m
Lunghezza minima di taglio	in funzione del materiale
(In relazione al numero massimo di tagli eseguibili al minuto ed alla velocità di estrusione.)	
Utensile di taglio	Singola lama speciale

DATI TECNICI TRAINO D'ASSERVIMENTO

Velocità massima	150 m/min
Forza di traino massima	200N
Pressione di contrasto cingoli	da 0 a 50N
Cingoli in poliuretano	90 Shore
Apertura pneumatica corsa	30 mm



Modello11 medicale
Model 11 medical version



Questo modello nasce per il taglio di materia plastica in camera bianca, essa non ha parti lubrificate.

This model born for cutting the plastic materials in clean room, it is without lubrication.

the main features:

Motorizzazione taglio Cutting Motor	BRUSHLESS
Altezza linea di taglio Height of the cutting line	1100 ± 20 mm
Dimensioni max Overall dimensions	1600x800x450 mm
Velocità di estrusione max Maximum extrusion speed	100 mt per minute
Diametro esterno max di taglio Outer cutting diameter	27 mm
Spessore della parete profilo max (silicone) Wall thickness profile max (silicon)	3 mm
Materiali plastici Plastic Materials	PVC/POM/PTEE/PE/Silicone
Durezza prodotti in taglio non superiori a: Hardness of cut products not exceeding:	A90/D70 SHORE
Nr. tagli al minuto start/stop No. of cuts per minute start / stop function	To 1 from 400
Nr. tagli al minuto rotazione sinusoidale No. of cuts per minute sinusoidal rotation	To 400 from 1.200
Nr. tagli funzione tagli in continuo No. cuts in continuous function	To 400 from 3.000
Precisione sul taglio (in correlazione alla velocità di estrusione e lunghezza del taglio) Precision on cutting (correlated with extrusion speed and cutting length)	+/- 1÷3 mm
Lunghezza max di taglio programmabile Max programmable cutting length	1.000 mt
Controllo Control	CNC + industrial PC
Lunghezza minima di taglio programmabile Minimum programmable cutting length	<i>In relation to the maximum number of cuttings per minute and the extrusion rate</i>
Utensile di taglio Cutting tool	Singola lama speciale <i>Single special blade</i>
Velocità max Speed max	150 mt/min
Forza di traino max Towing force max	200 N
Pressione contrasto cingoli Tracks contrast pressure	To 0 from 4 bar
Cingoli in Poliuretano Polyurethane Traks	90 Shore
Apertura pneumatica corsa Pneumatic Trucks Opening	30 mm

MODELLO 09

Le taglierine “in volata” sono state da noi ideate e realizzate intenzionalmente per soddisfare le specifiche esigenze nei vari settori delle estrusioni delle materie plastiche.

Nella fase progettuale si è particolarmente tenuto in considerazione di moderne tecnologie d’avanguardia, per così garantire un’alta affidabilità e precisione del sistema, al fine di ottenere una maggiore produzione e una migliore qualità.



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Controllo numerico assi	VK3 V10
Interfaccia operatore	Display 3,5" / 10"
Motorizzazione	Brushless
Posizione gruppo di taglio	Destra / Sinistra

Ciclo taglio in misura

Velocità di estrusione massima	30 m/min
Diametro esterno massimo di taglio (speciale)	60 mm
Spessore della parete profilo	1,5 mm max
Materiali plastici vari PVC "morbido" e rigido sino a 60 mm	
Durezza prodotto in taglio non superiori di	Shore A90 / D70
Nr. tagli al minuto in misura	150 max
Precisione sul taglio	± da 0,5 a 1 mm
(In correlazione alla velocità di avanzamento e lunghezza del taglio)	

PARAMETRI DI IMPOSTAZIONE

- Lunghezza di taglio con risoluzione al decimo di mm (lunghezza max 1000 m).
- Anticipo e ritardo del taglio rispetto la lunghezza impostata da "-10mm" a "+10mm" (correttore di quota).
- Numero pezzi tagliati e numero dei lotti programmabili da CNC.

OPTIONAL INCLUSI

- Torretta luminosa a tre luci (verde in marcia - rossa in allarme).
- Ruota fonica per la lettura diretta sul profilo estruso in entrata del traino.
- La fornitura comprende nr. 1 gruppo completo di: encoder – ruota fonica – sv. 500 mm – connettore + mt. 3 cavo schermato – supporto \ meccanico.
- Dispositivo di livellamento manuale.

OPTIONAL

- Funzione taglio in continuo (Nr. 2.500 tagli al minuto).
- Hardware, software per teleassistenza remota.
- **Riscaldatore in ingresso al taglio con lettura della temperatura direttamente sul materiale.**



IMAC TECNOLOGIE progetta e produce sistemi di taglio automatico per profili, tubi, barre nei più svariati materiali plastici direttamente dalla linea di estrusione, da bobina, da barra o da matassa. I nostri sistemi sono adatti sia per **materiale morbido** (max 90 Shore A); sia per **materiale rigido** (max 70 Shore D).

SISTEMI DI PROGRAMMAZIONE E CONTROLLO

I sistemi di taglio automatico IMAC TECNOLOGIE prevedono due sistemi di comando e controllo. Le due versioni, sotto specificate, si avvalgono entrambe di un controllo numerico ed un PLC integrato per la gestione macchina con interfaccia operatore semplice ed intuitiva.



Sistema VK3

Questa soluzione è in grado di gestire i programmi di lavoro esclusivamente tramite le videate di interfaccia operatore a bordo della macchina



PC INDUSTRIALE

Questa soluzione è in grado di gestire i programmi di lavoro sia a bordo macchina, sia tramite rete aziendale, dove poter scambiare i dati con altri computers di gestione. Essa permette la teleassistenza sfruttando i più moderni sistemi di interconnessione.

BANCHI DI RACCOLTA

IMAC TECNOLOGIE oltre ai sistemi di taglio, progetta e realizza, a seconda delle specifiche esigenze del Cliente, **i banchi di raccolta / pre-confezionamento** del materiale tagliato, **sia in ambiente industriale che in camera bianca per uso medicale.**





.....ecco un esempio:

Raccolta ed inscatolamento tubi

Nastro d'uscita taglierina in asse elettrico con distacco dopo il taglio.

Dispositivo pareggiatore a scomparsa per disimpegno tubi, nel caso di mancato prelievo manuale delle scatole, al fine di non interrompere il ciclo produttivo in corso.

Meccanismo automatico e controllato di scarico tubo dal nastro d'uscita.

Stazione di raccolta tubi in acciaio inossidabile con botola automatica controllata per accumulo tubi in fase di cambio scatola.

Nastrini sincroni ed automatizzati di traslazione scatole con postazione di carico munita di vibratori automatici per migliorarne l'assestamento e massimizzarne la capienza.

Magazzino verticale con colonne in alluminio estruso ed anodizzato con una capienza di due scatole in attesa e di selezionatori automatici per liberare le scatole vuote sui nastri di traslazione.

Postazione di parcheggio scatola piena per una maggiore autonomia.

Porta per accessibilità al prelievo scatola piena con dispositivo di sicurezza che impedisce qualsiasi movimento del traslatore e chiude la botola per bloccare qualsiasi accesso a parti in movimento.





Taglierina a ghigliottina Modello 125 taglio ortogonale

L'ultimo progetto IMAC TECNOLOGIE è una nuova taglierina a ghigliottina estremamente versatile, precisa ed adattabile a qualsiasi esigenza di taglio sia in linea che fuori linea.

Questo modello è adatto per il taglio di qualsiasi tipo di tubo/profilo e qualsiasi tipo di materiale dai grossi formati in gomma piena alle piccole guarnizioni in silicone.

Il profilo viene caricato, scaricato e movimentato mediante l'utilizzo di due nastri trasportatori controllati in velocità e sincronizzati con l'impianto di estrusione o regolati in modo indipendente in funzione delle esigenze specifiche del materiale da tagliare.

Inoltre la ghigliottina mod. 125 può essere attrezzata con vari tipi di lama in funzione del tipo di taglio o materiale.

La sintesi della massima flessibilità di impiego



Motorizzazione taglio Cutting Motor	BRUSHLESS
Altezza linea di taglio Height of the cutting line	1050 ± 80 mm
Dimensioni max Overall dimensions	H 2340 x L 1900 x P 700 mm
Diametro esterno max di taglio Outer cutting diameter	70 mm
Altezza max. del profilo Maximum height of the profile	75 mm
Larghezza massima del profilo Maximum profile width	150 mm
Durezza prodotti in taglio non superiori a: Hardness of cut products not exceeding:	90 SHORE
Nr. tagli al minuto No. of cuts per minute	120 max
Posizione gruppo taglio Cut group position	Frontale / in front
Accelerazione massima dell'asse Maximum axle acceleration	1 g
Massima spinta dell'asse Maximum thrust of the axis	800 kg/force
Precisione sul taglio (in correlazione alla velocità di estrusione e lunghezza del taglio) Precision on cutting (correlated with extrusion speed and cutting length)	± 0,5 / 1 mm
Utensile di taglio Cutting tool	Mono blade
Controllo Control	Industrial PC + CNC

MODELLO 21SP

IMPIANTO "IN VOLATA" CON DOPPIO TAGLIO REGOLABILE



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Controllo numerico assi	S4000
Interfaccia operatore PC industriale su base	Windows® XP
Motorizzazione	Brushless
Posizione gruppo di taglio	Destro

Ciclo taglio in misura

Velocità di estrusione massima	60 m/min
Diametro esterno massimo di taglio	30 mm
Spessore della parete profilo	2 mm max
Materiali plastici vari	PVC/POM/PTFE/PE/...
Durezza prodotto in taglio	Shore A90 / D70
Nr. tagli al minuto in misura	120 max
Precisione sul taglio	± da 0,5 a 1 mm
(In correlazione alla velocità di estrusione e lunghezza del taglio)	
Utensile di taglio	Singola lama speciale IMAC TECNOLOGIE

Raccolta / selezione taglio doppio regolabile più inscatolamento

- Nastro d'uscita taglierina in asse elettrico per distacco dopo il taglio.
- Dispositivo pareggiatore a scomparsa per disimpegno tubi, nel caso di mancato prelievo manuale delle scatole, al fine di non interrompere il ciclo produttivo in corso.
- Meccanismo automatico e controllato di scarico tubo dal nastro d'uscita.
- Stazione di raccolta tubi in acciaio inossidabile con doppia botola automatica e controllata per accumulo tubi in fase di sostituzione scatola piena con scatola vuota.

OPTIONAL INCLUSI

- Torretta luminosa a tre luci (verde in marcia - rossa in allarme - blu cambio scatola).
- Ruota fonica per la lettura diretta sul profilo estruso in entrata del traino.
- La fornitura comprende nr. 1 gruppo completo di: encoder - ruota fonica sv. 500 mm - connettore + mt. 3 cavo schermato - supporto meccanico.
- Segnalazione acustica con tacitazione (scatola piena).
- **Hardware, software per teleassistenza remota.**
- Dispositivo di livellamento manuale.

OPTIONAL ESCLUSI

- **Riscaldatore profilo in ingresso al taglio**, con lettura della temperatura direttamente sul materiale (Temperatura massima raggiungibile dal riscaldatore 400 gradi).

